

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ГЛАВА 1

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

0 ЦЕЛИ

1. ИНДИФИКАЦИОННАЯ МАРКИРОВКА
2. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ И ГАРАНТИИ
 - 2.1 ОТВЕТСТВЕННОСТЬ
 - 2.2 ОТКАЗ ОТ ГАРАНТИЙНЫХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ
 - 2.3 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ ГАРАНТИИ
3. СОПРОВОДИТЕЛЬНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГЛАВА 2

БЕЗОПАСНОСТЬ ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ В РАБОЧЕМ РЕЖИМЕ
 - 1.1 ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ МОРОЗИЛЬНОГО ФУРГОНА
 - 1.2 ПРИНЦИП РАБОТЫ МОРОЗИЛЬНОЙ ГРУППЫ
2. ВОЗМОЖНЫЕ РИСКИ
3. БЕЗОПАСНОСТЬ
 - 3.1 КОНТРОЛЬ ВНЕШНЕГО СОСТОЯНИЯ ФУРГОНА
 - 3.2. ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ВНЕШНЕЙ СЕТИ
 - 3.3 ЗАПУСК МОРОЗИЛЬНОЙ ГРУППЫ
 - 3.4 ЗАМОРАЖИВАНИЕ ЭВТЕКТИЧЕСКИХ ПЛАСТИН
 - 3.5 ОБЩИЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ
 - 3.6 ДЕЙСТВИЯ ПРИ НАСТУПЛЕНИИ АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЙ

ГЛАВА 3

ЭКСПЛУАТАЦИЯ ХОЛОДИЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

1. РАСПОЛОЖЕНИЕ МОРОЗИЛЬНОГО ФУРГОНА
2. ЗАПУСК МОРОЗИЛЬНОЙ ГРУППЫ
 - 2.1 ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ И ЗАПУСК
 - 3.3 ПЕРИОД ЗАМОРАЖИВАНИЯ
4. ЗАГРУЗКА
5. РАЗМОРАЖИВАНИЕ ЭВТЕКТИЧЕСКИХ ПЛАСТИН

ГЛАВА 4

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. ПЕРИОДИЧНОСТЬ КОНТРОЛЯ
 - 1.1 ЕЖЕНЕДЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ
 - 1.2 ЕЖЕМЕСЯЧНЫЙ КОНТРОЛЬ
 - 1.3 ЕЖЕГОДНЫЙ КОНТРОЛЬ
2. НЕПОЛАДКИ, ПРИЧИНЫ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

ГЛАВА 1

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

О ЦЕЛИ

Это руководство было написано заводом-изготовителем COFI в соответствии с требованиями Директивы 89/392 ЕЭС и является неотъемлемой частью при продаже оборудования.

Целью данной инструкции является предоставление полной информации относительно приобретаемого оборудования (морозильного фургона) и его последующей эксплуатацией.

Перед применением оборудования необходимо подробно ознакомиться с инструкцией особенно в части безопасности эксплуатации.

1. ИНДИФИКАЦИОННАЯ МАРКИРОВКА

Индификационная маркировка производится в соответствии с Директивой 89/392 ЕЭС (Приложение 1-1.7.4).

COFI	CE
Modello	
Matricola	
Anno costruzione	

2. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ И ГАРАНТИИ.

В этой главе содержится информация о взаимной ответственности изготовителя- COFI и клиента, гарантиях, причинах отказа от выполнения гарантийных обязательств.

2.1.ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

COFI

Cofi srl производит морозильные фургоны в соответствии с установленными нормативами по использованию материалов безопасных для здоровья рабочих и потребителей товара, экологически безвредных для окружающей среды.

Cofi srl берет на себя обязательства просчитать все возможные аварийные ситуации и приложить максимальные усилия для их предотвращения.

КЛИЕНТА

Эксплуатация морозильного фургона должна осуществляться строго в соответствии с техническими предписаниями и по назначению для доставки замороженных продуктов .

Техническое обслуживание оборудования должны осуществляться высококвалифицированными специалистами сервисных центров обеспеченных необходимыми контрольными приборами и инструментами.

В случае возникновения проблем необходимо связаться с представителем Cofi srl на территории РФ

ООО «Евроавтофургон» г.Москва,Дмитровское шоссе,21А
+7 (495) 484 24 66

Ген.директор Андриашин Николай Викторович

2.2. ОТКАЗ ОТ ГАРАНТИЙНЫХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ

COFI и представитель Cofi не несет ответственность за любые повреждения и неисправности, которые возникли в результате:

- ◆ ремонт морозильного фургона неквалифицированными специалистами (вне обозначенных сервисных центров)
- ◆ совершение действий не предусмотренных инструкцией

- ◆ некорректный запуск оборудования (Глава 3 п.2.1)
- ◆ игнорирование необходимого технического обслуживания
- ◆ осуществление клиентом самостоятельной модификации фургона и холодильного оборудования
- ◆ нарушение правил безопасности
- ◆ использование не оригинальных запчастей
- ◆ частичное или полное игнорирование этой инструкции
- ◆ если клиент сообщает фирме ООО «Евроавтофургон» о возникших неполадках позже 8 дней
- ◆ если первоначально возникшие неполадки клиент исправлял своими силами или обращался в иные сервисные центры.

2.3 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ О ГАРАНТИЙНЫХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВАХ

Гарантийные обязательства на территории РФ принимает на себя фирма ООО «Евроавтофургон» г.Москва,Дмитровское шоссе,21А +7 (495) 484 24 66

Ген.директор- Андриашин Николай Викторович

◆Гарантии предоставляются:

- на кузов морозильного фургона на 24 месяца.

-12 месяцев на холодильное оборудование

Истечение данного срока начинается от даты передачи автомобиля конечному клиенту

◆Гарантийные обязательства включают ремонт, материалы и запчасти необходимые для ремонта , в случае если неполадки или дефекты напрямую связаны с заводским браком.

◆Повреждения и неполадка механических частей шасси, служащего базой под фургон, командировочные расходы специалистов, а также обучение специалистов клиента в гарантийные обязательства не входят.

◆ В случае если местонахождение клиента и эксплуатация морозильного фургона происходит за пределами Москвы и Московской области ,где все обязательства принимает ООО «Евроавтофургон», клиент должен обратиться в сервисные центры Кариера или Занотти в своем регионе, которые составляют заключение и смету на выполнение ремонта.

◆В случае признания специалистами Кариера или Занотти ,что дефект или неполадка являются прямыми следствиями заводского брака производителя Sofi ,необходимо связаться с фирмой ООО «Евроавтофургон»,г.Москва.Дмитровское шоссе 21 А, +7 (495)484 24 66-
Ген.директор-Андриашин Николай Викторович

3.СОПРОВОДИТЕЛЬНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Изготовитель как неотъемлемую часть Заказа прилагает

- «Инструкция по эксплуатации»
- копия сертификата соответствия СЕ

ГЛАВА 2

БЕЗОПАСНОСТЬ ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ В РАБОЧЕМ РЕЖИМЕ

Глава содержит общее описание морозильного фургона и общие предписания по его эксплуатации.

1.1 ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА МОРОЗИЛЬНОГО ФУРГОНА

Морозильный фургон представляет особый тип холодильного оборудования который монтируется на шасси и служит для транспортировки продуктов, требующих определенной температуры ниже 0 С.

Производственный процесс проходит через 3 основные стадии:

- а) производство панелей, включающих боковые панели, передние панели, пол и потолок;
- б) производство дверей;
- в) сборка панелей, указанных в пункте а) и дверей, указанных в пункте б).

Производство фургонов включает в себя внутреннюю и внешнюю отделку с использованием промежуточных слоев из высокопрочного пенополиуретана (метод «сэндвич»). Внешняя и внутренняя отделки выполнены из стекловолокна, пропитанного полиэстэровой смолой с применением наружного отделочного слоя. Толщина приблизительно 1,5 мм + 1,5 мм.

Между внешним и внутренним отделочными слоями, должным образом приклеенными и спрессованными, находится слой высокопрочного пенополиуретана – плотность 33 кг/см³ – толщиной 122 мм. В пространстве между боковыми стенками и дверьми его толщина составляет 97 мм без CFC (без Пентана).

Металлические вставки, установленные на фургон, которые влияют на определение суммарного коэффициента теплопередачи.

г) Под слоем внешней отделки для крепления шарнирных петель, замков, запоров, железной рамы, боковых подножек для дверей, а также для поднятия фургона, устанавливаются железные вставки.

д) Железные вставки предусматриваются также для крепежа эвтектических пластин, задних заглушек.

е) Внутри фургона, передней части сделано отверстие, закрываемое резиновой пробкой для слива воды.

Для определения температуры внутри фургона имеется термометр, корпус которого выполнен из полиуретана. Термометр устанавливается на слой внутренней отделки. Максимальные размеры термометра: диаметр 60 мм, толщина 30мм.

ж) Дверцы выполнены из тех же материалов, что и кузов. Дверца связана со стеновым ограждением посредством проема для размещения. Вставки выполнены из металла и размещены под слоем отделки из полиэстера или стекловолокна. Герметичность достигается благодаря кольцевому резиновому профилю, который на них устанавливается. Во избежание образования льда вокруг дверей внутри профилей устанавливаются резисторы только при подключенном к электросети холодильном агрегате. Ни один элемент, способный повлиять на определение термического коэффициента не устанавливается на полиуретановый слой.

Дверцы разработаны для продажи мороженого или замороженных продуктов, а также для перевозки продуктов с целью их реализации.

Холодильная установка с эвтектическими пластинами состоит из:

з) Блока конденсации, включающего:

Компрессорную установку, конденсатор, баллон с хладагентом, фильтр-дегидратор, вентиляторную установку, регулятор давления на вытяжной линии, электромагнитный клапан.

и) Испарительного агрегата, включающего:

4 эвтектических радиатора с жидкостью с температурой замерзания -33°C , терморегулирующие расширительные клапаны, медные трубы для соединения с блоком конденсации;

к) Распределительный щит для подключения холодильного агрегата к электрической сети, когда автомобиль находится на стоянке.

л) Дополнительное оборудование: термостат, датчик

Эксплуатационные качества холодильного оборудования соответствуют предписанным гигиеническим и экологическим нормативам

1.2 ПРИНЦИП РАБОТЫ МОРОЗИЛЬНОЙ ГРУППЫ

Блок конденсации собирается на специальной металлической основе, крепящейся снаружи, а испарительный агрегат (эвтектические

радиаторы) – при помощи специальных скоб крепления. Упоры, поддерживающие эвтектические радиаторы крепятся к внутреннему слою отделки фургона. Функционирование холодильного оборудования происходит по следующей схеме:

- подключение блока конденсации к внешней электрической сети для заморозки эвтектического раствора. Эта операция происходит в конце дня реализации замороженных продуктов и продолжается до начала следующего дня. Во время ночной стоянки автомобиля эвтектические радиаторы полностью замораживаются. Днем, во время реализации продукции, эвтектические радиаторы отдают холод без помощи какого-либо работающего устройства.

2.ВОЗМОЖНЫЕ РИСКИ

действия	риски	Предупредительные меры
Уборка фургона и/или техническое обслуживание в то время когда морозильный блок подключен к внешней электрической сети	-возможность контакта с частями фургона, находящимися под напряжением -возможность удара током	-применение предписаний инструкции -допуск к техническому обслуживанию только обученного персонала сервисного центра
Действия с вентилятором во время работы холодильного оборудования	-возможность ожогов -возможность порезов	-защита посредством решетки -применение предписаний инструкции -допуск к обслуживанию только обученного персонала

Контроль морозильного оборудования при включенной морозильной группе	-возможны удары током -возможны ожоги	-допуск к обслуживанию только обученного персонала
Внешняя сеть не адаптирована под морозильное оборудование	-возможны удары током	Контроль со стороны клиента

3. БЕЗОПАСНОСТЬ

3.1. КОНТРОЛЬ ВНЕШНЕГО СОСТОЯНИЯ ФУРГОНА

Глава содержит общие правила безопасности при эксплуатации и техническом обслуживании.

Нижеприведенные правила должны быть соблюдены при первом подключении а так же периодически (1 раз в три месяца) при эксплуатации морозильного фургона.

- Удостоверитесь, что все металлические части внутри и снаружи фургона не являются острым и не могут обрезать
- Удостоверитесь, что подножки хорошо закреплены.
- Через две недели эксплуатации фургона в рабочем режиме убедитесь, что все крепления :фургон-подрамник-рама- хорошо закреплены ; в последующем не забывайте периодически проверять эти крепления .
- Проверьте замки двери и их эффективность
- Проверьте крышку компрессора
- Проверьте заземление.

3.2 ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ВНЕШНЕЙ СЕТИ

- Удостоверитесь, что кабель электропитания находится в исправном состоянии
- Удостоверитесь, что штепсели находятся в исправном состоянии
- Удостоверитесь, что электрические защиты являются адекватным и эффективным.

-Удостоверитесь, что внешняя сеть в исправном состоянии и соответствует предписанным нормам

3.3 ЗАПУСК МОРОЗИЛЬНОЙ ГРУППЫ

- Удостоверитесь, что нет перепадов в электроснабжении
- Удостоверитесь, что морозильная группа не издает необычного шума
- Удостоверитесь, что распределительный щит не дает от искр.
- Удостоверитесь, что Вы не чувствуете запаха гари

3.4.ЗАМОРАЖИВАНИЕ ЭВТЕКТИЧЕСКИХ ПЛАСТИН

- Не должно наблюдаться никакой утечки с эвтектических пластин
- Проверить крепежные скобы для пластин
- На пластинах не должно быть трещин и вмятин

3.5 ОБЩИЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

- При испытании распределительного щита или любой другой электрической части, Вы ДОЛЖНЫ быть уверены, что морозильный фургон не подключен к внешней сети
- НЕ открывайте отсек компрессора не отключив питание.
- При осмотре внутренней части морозильного фургона Вы должны удостовериться, что дверь доступа находится в зафиксированном положении и не может захлопнуться
- .Мы советуем перед осмотром внутри фургона открывать более чем одну дверь и заблокировать замки
- перед выходом на маршрут проверьте, что все двери заперты и не откроются во время движения

3.6 ДЕЙСТВИЯ ПРИ НАСТУПЛЕНИИ АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЙ

- В случае пожара во время эксплуатации морозильного фургона , необходимо немедленно отключить электричество.
- для тушения пожара необходимо использовать CO2 или alogenated hydrocarbon тушители.
- Мы не советуем использовать порошковые или водные огнетушители, которые не подходят для тушения возгораний вызванных электричеством

ГЛАВА 3

ЭКСПЛУАТАЦИЯ ХОЛОДИЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Глава содержит детальное описание функционирования морозильного фургона.

1.РАСПОЛОЖЕНИЕ МОРОЗИЛЬНОГО ФУРГОНА

-При ночном подключении удостоверьтесь, что помещение хорошо проветривается. Это необходимо для работы компрессора.

-Морозильный фургон не должен быть помещен около нагревательных элементов, окон или на землю.

2.ЗАПУСК МОРОЗИЛЬНОЙ ГРУППЫ

2.1 ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ И ЗАПУСК

◆ Удостоверьтесь что напряжение внешней сети и требуемое напряжение для морозильного фургона совпадают
Напряжение 380 V, частота 50 Гц

◆ Удостоверьтесь, что электрические шнуры не повреждены и что штепсели и гнезда имеют одинаковое число полюсов

◆ Удалите любой возможный застой воды в прокладках двери.

◆ Если необходимо-прочистить катушку конденсатора

◆ Удостоверьтесь, что выключатель установлен на положение «выкл»= «OFF» . Этот рычаг установлен на штепсель или помещен на пульт управления морозильным фургоном.

◆ Подключить распределительный щит к внешней электросети

◆ Переместить рычаг/выключатель в положение «вкл»= «ON» и удостоверьтесь что термостат начинает функционировать

-ПРИ ПЕРВОМ ЗАПУСКЕ ИЛИ ПОСЛЕ ПОЛНОГО РАЗМОРАЖИВАНИЯ ЗАПУСК ОБОРУДОВАНИЯ НЕОБХОДИМО ПРОИЗВОДИТЬ С

ОПРЕДЕЛЕННЫМИ ИНТЕРВАЛАМИ неоднократно включая и выключая рычаг переключения.

Включение-выключение должно производиться несколько раз с интервалами 10-15 секунд до тех пор пока компрессор не начнет работать регулярно без металлического стука.

3.3 ПЕРИОД ЗАМОРАЖИВАНИЯ

Когда пластины замораживаются впервые или после полного размораживания, морозильная группа должна быть подключена 18 - 24 часов, так, чтобы пластины полностью заморозились.

Впоследствии после работы фургона на дневной развозке период ночного замораживания 8-12 часов

Количество времени в данном случае зависит от внешней температуры и от количества перевозимого товара.

4.ЗАГРУЗКА

1. Перед загрузкой товаров, удостоверитесь, что температура внутри фургона соответствует предписанным нормам.
2. Загружаемый товар должен иметь температуру -22-25 С.
3. Товары должны быть размещены внутри таким образом, чтобы было возможно хорошее воздушное обращение.
4. Распределить товар внутри фургона максимально равномерно
5. Не оставлять двери открытыми без необходимости
6. При правильной эксплуатации температура необходимая для транспортировки мороженого и замороженных продуктов будет сохраняться в течение 12- 14 часов.

5.РАЗМОРАЖИВАНИЕ ЭВТЕКТИЧЕСКИХ ПЛАСТИН

Для эффективной работы эвтектические пластины в конце рабочего дня должны быть освобождены от намороженного льда.

Эту операцию можно выполнить:

а) поставить на какое-то время фургон, открыв все двери до тех пор пока пластины не оттают

б) произвести автоматическое размораживание (дополнительная опция, заказываемая клиентом)

-Период автоматического размораживания занимает не более 120 минут

-Необходимо сразу отключит систему размораживания после того как весь лед упадет с пластин

- Не оставляйте размораживающую систему на долгое время т.к. это может привести к разрыву пластин
- НЕ ВХОДИТЬ внутрь фургона во время разморозки

ГЛАВА 4

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Глава содержит информацию относительно сроков в которые необходимо провести технический контроль различных частей морозильного фургона и описание возможных проблем

1. ПЕРИОДИЧНОСТЬ КОНТРОЛЯ

1.1. ЕЖЕНЕДЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ

- чистить решетку конденсатора струей сжатого воздуха
- обогрев дверей (в случае если морозильный фургон заказан с обогревом дверей)

Контур обогрева вмонтирован в дверь и начинает работу когда морозильный фургон подключен к внешней сети. Если при проверке обнаруживается лед на дверных проемах , то это означает, что контур обогрева не снабжается электричеством. Вы должны проверить плавкий предохранитель (20 А) в распределительном щите и удостовериться, что он не поврежден.

Если предохранитель исправен, проверить нагреватель помещенный под дверью

1.2. ЕЖЕМЕСЯЧНЫЙ КОНТРОЛЬ

- проверять крепежи на компрессоре, конденсаторе, вентиляторе, сосуд с газом
- оттаивать эвтектические пластины.
- проверять не отклеились ли прокладки дверей .В случае необходимости подклеит (клей по типу Bostik).

1.3 ЕЖЕГОДНЫЙ КОНТРОЛЬ

- контроль фиксации фургона подрамнику, а подрамника в свою очередь к шасси
- полное глубокое размораживание

2. НЕПОЛАДКИ, ПРИЧИНЫ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

проблема	причины	решение
Высокое давление термостата останавливает работу компрессора	<ul style="list-style-type: none"> -чрезмерное количество газа в кругообороте -загрязнен конденсатор -открыт клапан 	<ul style="list-style-type: none"> -удалить лишний газ, измеряя давление манометром -очистить конденсатор сжатым воздухом (не более 5\6 bar) -отрегулировать клапан поворачивая против часовой стрелки пока не будет достигнуто рабочее давление(0,9bar)
Не достаточно высокое давление	<ul style="list-style-type: none"> -клапан компрессора не герметичен -клапан расширения не правильно работает -недостаточно охлаждающей жидкости -сильно затянут клапан 	<ul style="list-style-type: none"> -при помощи манометра замерить давление.в случае нарушений заменить пластину клапана компрессора -проверить луковицу клапана расширения -исправив неполадку перезарядить холодильную группу газом(используя такой же газ который находится в кругообороте) -отрегулировать клапан поворачивая против часовой стрелки пока не будет достигнуто рабочее давление(0,9bar)
Чрезмерно низкое давление всасывания	<ul style="list-style-type: none"> -компрессор не всасывает -чрезмерно открыт клапан 	<ul style="list-style-type: none"> --при помощи манометра замерить давление.в случае нарушений заменить пластину клапана

		компрессора -отрегулировать клапан поворачивая против часовой стрелки пока не будет достигнуто рабочее давление(0,9bar
Компрессор не выключается утром	-был загружен товар,имеющий температуру выше - 23С -не отрегулирован термостат -иней на испарителе	-перезаморозить продукты до -25 С -разморозить фургон -отрегулировать или заменить термостат
Иней в трубе всасывания компрессора	-слишком сильно открыт клапан	- отрегулировать клапан поворачивая против часовой стрелки.через 30 минут проверить показатели
Труба всасывания слишком горячая	-слишком сильно закрыт клапан	- отрегулировать клапан поворачивая против часовой стрелки
Пузырки в глазке охладителя через 30 мин после запуска	-недостаточно охлаждения -неисправен фильтр	-исправив неполадку перезарядить холодильную группу газом(используя такой же газ который находиться в кругообороте) -заменить фильтр
Остановился компрессор, дистанционный выключатель отключен	-неисправен трансформатор -неисправен выключатель на распределительном щите -сгорела bobина выключателя -не проходит питание на bobину	-заменить если неиспраен -заменить если неисправен -заменить если неисправен -проверить реле давления термостата

Компрессор издает шум	-не хватает полюса в сети питания -дистанционный выключатель не исправен -соединения компрессора отключены	-проверить сеть питания -заменить -проверить соединения компрессора
Не работает вентилятор	-нет питания -дефект вентилятора	-проверить подключение -заменить вентилятор
Не работает обогрев одной двери	-обогрев прерван -обогрев не подключен	-заменить -проверить подключение под полом
Не работает обогрев всех дверей	-нет напряжения -не идет напряжение на вторичную обмотку	-проверить вторичную обмотку -если сгорела - заменить
Эвтектические пластины не замораживаются,но покрываются инеем	-термостатический клапан слишком затянут -забиты льдом термостатические клапаны	-отрегулировать клапан -разморозить фургон,спустить и заполнить заново газ.заменить клапан

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ МОРОЗИЛЬНОЙ ГРУППЫ:

-давление

низкое- -04 бар\дифференциал 0,5 бар

высокое- 23 бар\дифференциал 3 бар

-клапан-0,9 бар

-термостат-35С\дифференциал 5С

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

В случае возникновения проблем и неполадок с морозильным фургоном необходимо обратиться в сервисные центры

Перед началом эксплуатации морозильного фургона внимательно прочтите прилагаемую инструкцию.

Особое внимание следует уделить напряжению электрической сети при внешнем подключении морозильного фургона для подзарядки.